Technisches Datenblatt
Technical data sheet

RS Technik

Datum / Date: **19.03.2015**

MaxPox® 15 M (Harz) MaxPox® 70 (Härter)

Technische Daten

Epoxidharzsystem für die Rohr- u. Kanalsanierung

Kurzbeschreibung

MaxPox® ist ein lösemittelfreies 2-Komponenten-Epoxidharz. Es hat ausgezeichnete Hafteigenschaften auf den üblichen Abwasserrohr-Werkstoffen, auch auf nassem Untergrund. Die Anwendung unter Baustellenbedingungen ist einfach und zuverlässig.

Anwendung

Das Epoxidharzsystem aus MaxPox® 15 M (Harz, 100 Gewichtsteile) und MaxPox® 70 (Härter, 25 Gewichtsteile) wurde speziell für die Sanierung von Abwasserrohren und -leitungen im Hausanschlussbereich entwickelt und ist damit fester Bestandteil des Sanierungssystems RS MaxLiner® und RS MaxLiner® S.

Technische Daten

MaxPox® 15 M	MaxPox® 70
Komponente A	Komponente B
Lieferform	
gelbe Flüssigkeit	farblose Flüssigkeit
Viskosität bei 25°C [mPa·s]	
700 - 1.100	20 - 30
Dichte bei 25°C [g/cm³]	
ca. 1,12	ca. 1,05
pH - Wert	
ca. 7	ca. 12
Flammpunkt [°C]	
ca. 176	ca. 102

Lagerfähigkeit / Lager- / Transportbedingungen

(siehe Verfalldatum auf dem Gebinde)

trocken, gut verschlossen	trocken, gut verschlossen
bei 10°C - 25°C, mind. 1 Jahr	bei 5°C - 30°C, mind. 1 Jahr

MaxPox® 15 M kann bei niedrigen Temperaturen und großen Temperaturschwankungen kristallisieren. Dieser Vorgang ist reversibel, wenn man das Produkt auf 50°C erhitzt und homogenisiert.

Mischung

100 Gewichtsteile Harz werden mit 25 Gewichtsteilen Härter in mindestens 3 Minuten mechanisch mit ca. 200 U./ Min. gemischt.

Keine Luft einmischen! RS ProfiMix, RS CCM® empfohlen.
Verarbeitungstemperatur: 20°C (17°C - 22°C)

Härter NIEMALS überdosieren!

Verarbeitungszeit

Abhängig von der Umgebungstemperatur 60 bis 70 Minuten bei 20°C

Aushärtungszeit

Siehe Temperaturtabelle.

Sicherheitsvorschriften

Wichtig: Reaktion von Harzmassen > 1 kg kann zur Selbstentzündung (thermische Zersetzung) führen. Zersetzungsgase sind giftig!

- Beachten Sie die Sicherheitsdatenblätter -

MaxPox® 15 M (resin) MaxPox® 70 (hardener)

Technical data

Epoxy-resin-system for pipe renovation

Short description

MaxPox® is a solvent-free two-component epoxy resin, offering excellent adhesive ability on all sewer materials, even under very humid and wet conditions. The installation on the jobsite is easy and reliable.

Usage

The Epoxy-resin-system MaxPox® 15 M (resin, 100 parts by weight) together with MaxPox® 70 (hardener, 25 parts by weight) was specially developed for quick and easy sewer service repairs. This resin-system is a permanent part of the sewer renovation system RS MaxLiner® and RS MaxLiner® S.

Technical data

MaxPox® 15 M	MaxPox® 70
Component A	Component B
Delivery form	
yellow liquid	clear liquid
Viscosity at 77°F [mPa·s]	
700 - 1.100	20 - 30
Density at 77°F [g/cm³]	
ca. 1,12	ca. 1,05
pH - value	
ca. 7	ca. 12
Flame Point [°F]	
ca. 348	ca. 215

Maximum Storage / Storage- / Shipping conditions

(see expiry date on container)

dry conditions / well closed	dry conditions / well closed
at 50°F - 77°F, min. 1 year	at 41°F - 86°F, min. 1 year

MaxPox® 15 M can cristallise under low temperatures and big temperature variation. The process is reversible by heating the product up to 122°F and homogenizing it.

Mixing ratio

100 parts by weight resin and 25 parts by weight hardener have to be mixed thoroughly for min. 3 minutes by approx. 200 rpm.

Don't incorporate air! RS ProfiMix, RS CCM® recommended.
Processing temperature is 68°F (62°F - 72°F)

NEVER overdose hardener!

Pot life

Depending on ambient temperature 60 to 70 minutes at 68°F

Curing time

See temperature-table.

Safety regulations

Important: reaction of resin amounts > 2 pounds may leed to auto ignition (thermo decomposition). Decomposition gases are toxic!

- please see the safety data sheets -

RS Technik AG - Seestrasse 25 - CH-8702 Zollikon
Phone +41 44 986 10 52 - Fax +41 44 986 10 51 - info@rstechnik.com - www.rstechnik.com